

产品说明书

Product Manual

【产品名称】

通用名称：R2A 琼脂培养基

英文名称：R2A agar

【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
CP2029P2	即用型成品固体	玻璃瓶, 200mL/瓶×24 瓶/箱
CP2029P3	即用型成品固体	玻璃瓶, 300mL/瓶×15 瓶/箱
CP2029P4	即用型成品固体	玻璃瓶, 400mL/瓶×15 瓶/箱
CP2029PS2	即用型成品固体	塑料瓶, 200mL/瓶×10 瓶/箱
CP2029PS3	即用型成品固体	塑料瓶, 300mL/瓶×10 瓶/箱
CP2029PS4	即用型成品固体	塑料瓶, 400mL/瓶×10 瓶/箱

【产品用途】

用于纯化水和注射用水的微生物计数。

【检验原理】

酵母浸出粉、蛋白胨、酪蛋白水解物提供氮源、维生素、生长因子；葡萄糖、为可发酵糖类；可溶性淀粉可以吸收菌在复苏过程产生的有害物质；丙酮酸钠可增强细菌的复苏。磷酸二氢钾为酸碱缓冲剂；无水硫酸镁提供二价阳离子；琼脂是凝固剂。

【配方成分】

配方	含量 (每升)
酵母浸出粉	0.5g
蛋白胨	0.5g
酪蛋白水解物	0.5g
葡萄糖	0.5g
可溶性淀粉	0.5g
磷酸氢二钾	0.3g
无水硫酸镁	0.024g
丙酮酸钠	0.3g
琼脂	15.0g
纯化水	1000mL
最终 pH	7.2±0.2

【复融方法】

将包装完整的整瓶培养基正置于水浴锅或流通蒸汽中至完全融化，再转至 47°C~50°C 恒温装置中保温待用。

【质量控制】

1、感官、理化指标

黄色胶体，融化后淡黄色，清晰无沉淀，pH 值为 7.2 ± 0.2。

2、生物学指标

下列质控菌株接种待测试培养基，结果如下：

指标	质控菌株及编号	培养条件	标准值	特征性反应
生长率	铜绿假单胞菌 CMCC(B)10104	30 ~ 35°C 24h	PR: 0.5 ~ 2.0	灰白色菌落
	枯草芽孢杆菌 CMCC(B)63501			灰白色菌落

3、灭菌方式

本品灭菌方式为湿热灭菌：121°C高压蒸汽灭菌 15min。

【储存条件与保质期】

2~25°C避光贮存，有效期见产品标签。

【注意事项】

- 1、本品复融方式推荐流通蒸汽 100~105°C，融化时间 20min~60min；如，水浴方式，可选择大于 98°C，融化时间大约 100min；需注意，实际复融瓶数及单瓶培养基装量越大，复融所需时间越长。
- 2、本品复融后，冷却至 47°C~50°C，再打开外层塑料袋包装，取出塑料瓶，在净化工作台/生物安全柜内进行使用操作。
- 3、玻璃瓶包装禁用微波炉加热，且复融时培养基有喷溅风险，玻璃瓶装培养基骤冷有爆裂风险（例如直接放在低温大理石台面或直接用冷水冷却），请注意安全，按照正确复融方法进行使用。
- 4、塑料瓶包装如选择微波炉加热，需撕开塑料外袋，稍拧松瓶盖，选择适宜火力和时间进行复融，以免火力过高或加热时间过长复融过程培养基喷溅，造成人员烫伤。
- 5、本产品为一次性使用，应避免反复融化、凝固。
- 6、培养基表面冷凝水、塑料瓶装复融过程中会有胀瓶是正常现象，保温超过 4h 或有琼脂絮状物，不影响产品使用。
- 7、质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>，打开“质检报告”页面，输入产品批号下载。

【废物处理】

检测之后带菌物品置于 121°C下高压灭菌 30 分钟后处理。

【执行标准】

Q/HKSJ 03 广东环凯微生物科技有限公司企业标准 普通微生物培养基

【说明版本】

2025 年 09 月 30 日

【参考文献】

《中华人民共和国药典》2025 年版