

## 产品说明书 Product Manual

### 【产品名称】

通用名称：强化梭菌琼脂

英文名称：Reinforced Clostridium Agar

### 【产品编号与包装规格】

产品编号	产品类型	包装规格
027146	干粉	250g/瓶

### 【产品用途】

用于梭菌的增菌培养和计数。

### 【检验原理】

牛肉浸出粉、胨提供氮源；酵母浸出粉、盐酸半胱氨酸、乙酸钠提供各种维生素和生长因子；葡萄糖提供碳源；低浓度的可溶性淀粉对代谢副产物有解毒作用；氯化钠维持均衡的渗透压；琼脂为凝固剂。

### 【配方成分】

配方 (每升)	含量
牛肉浸出粉	10.0 g
胨	10.0 g
酵母浸出粉	3.0 g
可溶性淀粉	1.0 g
葡萄糖	5.0 g
盐酸半胱氨酸	0.5 g
氯化钠	5.0 g
醋酸钠	3.0 g
琼脂	12.5 g
最终 pH 6.8±0.2(灭菌后 25°C)	

### 【使用方法】

称取本品干粉 50.0g，加入蒸馏水或去离子水 1 L，搅拌加热煮沸至完全溶解，121°C 高压灭菌 15 min。

### 【质量控制】

下列质控菌株接种待测试培养基，35~37°C 厌氧培养，24h 结果如下：

指标	质控菌株及编号	标准值	特征性反应
生长率	产气荚膜梭菌 ATCC13124	PR≥0.7	灰白色菌落
	艰难梭菌 ATCC43593		无色菌落
	生孢梭菌 CMCC (B) 64941		灰白色菌落

### 【储存条件与保质期】

贮存于避光、干燥处；未开封保质期三年。

### 【注意事项】

- 称量时注意粉尘，佩戴口罩操作以避免引起呼吸道系统不适。
- 干粉培养基使用后立即旋紧瓶盖，避免吸潮结块。贮存于避光、干燥处。开封后根据存放条件的不同保质时间存在一定的差异。
- 质检报告可以登录环凯网站 <http://www.huankai.com>，打开“质检报告”页面，输入产品批号下载。

**【废物处理】**

检测之后带菌物品置于 121℃下高压灭菌 30 分钟后处理。

**【执行标准】**

Q/HKSJ 03 广东环凯微生物科技有限公司企业标准 普通微生物培养基

**【说明版本】**

2025 年 06 月 18 日

**【参考文献】**

ISO 11737-1-2018 医疗器械灭菌 微生物学方法 第 1 部分 产品上微生物菌落的测定